

## 尚诚怡美（成都）生物科技有限公司

### “尚诚怡美（成都）工厂项目”

### 建设项目竣工环境保护验收意见

2022年6月23日，尚诚怡美（成都）生物科技有限公司根据“尚诚怡美（成都）工厂项目”建设项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位尚诚怡美（成都）生物科技有限公司、验收监测单位四川中衡科创安全环境科技有限公司检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司位于四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号25#厂房。环评阶段设计的主要建设内容主要为：租赁厂房面积约1853.9m<sup>2</sup>，购置设备多效蒸馏水机、纯化水设备、工业冷水机、空压机、蒸汽灭菌器、西林瓶灌装机、BFS吹灌封一体机、预消毒注射剂灌封机等十多台（套）。

具体包括主体工程（吹灌封生产车间一、吹灌封生产车间二、预留车间、贴标灯检包装车间、西林瓶灌装生产车间、预消毒注射、器灌封生产车间）、辅助工程拆包间、器具清洗间、洁净器具洁具间、消毒间、洗衣间、空调机房、制水间、空压系统、耗材库、原料库、成品库、质检室、固废暂存间、危废暂存间）、公用工程（给水系统、排水系统、供电）、环保工程（废气治理、废水治理、噪声治理、固废处置、地下水污染防治）、办公生活设施等。主要进行医用液体敷料及化妆品的生产，投产后液体敷料700万支（约29吨）、次抛原液1200万支（约12吨）及美素精华液1250万支（约62.5吨）。

实际建设过程中租赁的厂房面积未变，但减少了设备及生产区域，取

消了部分辅助设施。其中吹灌封车间一（左侧车间）未布置设备，全部生产设备均布置在吹灌封车间二（右侧车间），生产规模变小，年产液体敷料 700 万支（约 29 吨）、次抛原液 400 万支（约 4 吨）及美素精华液 250 万支（约 12.5 吨）。

本次只针对已建成部分进行进行验收。

## （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2019 年 12 月开工建设，2021 年 6 月建成投运；2019 年 8 月委托都中成科创环保科技有限公司编制完成了《尚诚怡美（成都）工厂项目项目环境影响报告表》；2019 年 7 月 10 日成都市温江生态环境局以温承诺环评审[2019]47 号下达了审查批复。

## （三）投资情况

项目实际总投资 5000 万元，环保设施投资 31.5 万元，环保投资占总投资比例为 0.63%。

## （四）验收范围

本次验收只针对目前已建成的生产设备及规模进行验收。

## 二、工程变动情况

1、设备减少，吹灌封车间一（左侧车间）未布置设备，因此，该车间配套的环保设施也未建。

2、取消洁具间改为使用一次性洁具；取消洗衣间，洁净服采用外包清洗；未单独设置耗材库房，耗材存放于成品库房内。

3、设备：BFS 吹灌封一体机 2 台。实际建设：BFS 吹灌封一体机 1 台。

4、生产规模减小，由设计的年产次抛原液 1200 万支（约 12 吨）及美素精华液 1250 万支（约 62.5 吨）减少到次抛原液 400 万支（约 4 吨）及美素精华液 250 万支（约 12.5 吨）。液体敷料产量不变（700 万支（约 29 吨））。

5、产品包装工艺：按产品类别，进行包装，外包装以热缩 PVC 膜封装，成为成品。实际建设：按产品类别，进行包装（盒装）后即成为成品。

以上变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况



## （一）废水

本项目产生的废水主要为生活污水、地面清洗废水、蒸馏水制备废水、纯化水制备浓水、循环冷却水、反渗透膜清洗废水、质检废水、设备清洗废水、配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水。

治理措施：

①生活污水、地面清洗废水依托成都海峡两岸科技产业开发园现有预处理池处理后通过污水管网排入海峡科技园污水处理厂处理，经处理达标后最终排入杨柳河。

②蒸馏水制备废水、纯化水制备浓水、循环冷却水、反渗透膜清洗废水进入成都海峡两岸科技产业开发园现有预处理池处理后排入污水管网；污水进入温江区海峡科技园污水处理厂处理，经处理达标后最终排入杨柳河。

③设备清洗废水、配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水、质检废水经废水罐（容积 $3\text{m}^3$ ）收集，交由成都川蓝环保科技有限责任公司单位进行处理，不外排。

## （二）废气

本项目废气主要为生产过程中产生的少量粉尘和有机废气。

### ①粉尘

本项目的生产会使用到粉末状的原料，配料与投料过程产生的粉尘极少。

治理措施：规范工作人员的操作流程、取样方式以及加料方式，及时清理掉落在桌面及设备洒落的粉尘。在称量室安装称量罩，通过车间空气净化系统过滤处理。

### ②有机废气

项目使用的原辅料投料、搅拌过程及灌装过程中，会产生 VOCs。

治理措施：在加热搅拌桶、灌装机上方安装集气罩，通过风机将有机废气统一收集，有机废气经收集后通过厂房右侧设置的一套有机废气处理装置（两级活性炭吸附装置）处理，有机废气处理后通过 15m 排气筒排放。本项目废气主要为生产过程中产生的有机废气以及粉尘。

## （三）噪声

本项目营运期主要噪声源为空调系统、西林瓶灌装机、贴标机、包装机等设备运行时产生的噪声。本项目所用设备全部选用低噪设备，并对设备相应采取基脚减振、加装吸声材料、车间隔声等措施，使噪声能做到厂界达标排放。

治理措施：①选用运行高效、低噪型设备，底座安装减振器；②厂区平面布置统筹兼顾、合理布局，注重办公区与生产区的防噪间距，利用距离衰减和建筑隔音。三加强维护：对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。④合理安排生产时间，夜间不生产。

#### （四）固体废物

本项目营运后的固体废物主要为一般固废和危险废物。

处置措施：生活垃圾：由环卫部门收集处理；废包装材料：外售回收公司；原料废包装桶：厂家回收处理；不合格产品及滤渣：由环卫部门收集处理；废反渗透膜：厂家回收处理；空气净化滤芯：由环卫部门收集处理。废活性炭、生产废水、质检废水等分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川川蓝环保科技有限公司处置。

#### （五）地下水防渗

根据生产工艺和平面布局，本项目地下水污染源主要包括质检区、危废暂存间、原料库、洁净车间等。根据项目对地下水污染程度的可能性大小，分别将污染区分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。

重点防渗区：危废暂存间、洁净车间、质检室。采取的措施主要为：基础采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设 2mm 厚度高密度聚乙烯，危废暂存间确保防渗系数  $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，洁净车间、质检室确保防渗系数  $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效粘土防渗层  $M_b \geq 6.0 \text{m}$ ，保证对区域地下水不会造成污染。危废暂存间内设置托盘，能有效防止危废逸散。

一般防渗区：原料库房、固废暂存间。采取的措施为防渗混凝土进行防渗，厚度为 50mm。

简单防渗区：办公区，防渗技术要求为一般地面硬化。

厂区地面铺设 0.5mm 环氧树脂。

### 四、环保设施调试效果



根据四川中衡科创安全环境科技有限公司检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡科创验字[2022]第2号），2022年4月20日~2022年4月21日、2022年5月17日~2022年5月18日验收监测结果如下：

1、废水：监测结果表明，验收监测期间，废水排口所测项目：氨氮、总磷排放浓度能满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

2、废气：监测结果表明，项目厂区所测无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值，无组织VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中其他行业无组织排放监控浓度限值；有组织排放废气VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

3、噪声：监测结果表明，验收监测期间，项目监测点处所测昼间厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

4、固废：验收检测期间，一般固废：生活垃圾由环卫部门收集处理，废包装材料外售回收公司，原料废包装桶厂家回收处理，不合格产品及滤渣由环卫部门收集处理，废反渗透膜厂家回收处理，空气净化滤芯由环卫部门收集处理；危险废物：废活性炭、生产废水、质检废水委托成都川蓝环保科技有限公司单位处理

4、总量控制指标：本项目污染物总量控制指标为：COD：0.3095t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0279t/a、TP：0.00495t/a；VOCs：1.369kg/a。

本次验收监测期间，污染物实际排放量为：COD：0.0126t/a，氨氮：0.0001t/a，总磷：0.0001t/a；VOCs：1.648kg/a。均低于环评建议的总量控制指标。

## 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，营运期间固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

## 六、验收结论

综上所述，尚诚怡美（成都）生物科技有限公司“尚诚怡美（成都）工厂项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

## 七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。
- 4、加强企业污染物排放监督管理工作。

## 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

同政 袁玲莉

孙波 王玲玲 钱波 罗强

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司

2022年6月23日



尚诚怡美（成都）生物科技有限公司

尚诚怡美（成都）工厂建设项目

竣工环境保护验收小组人员信息表

姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
周政	尚诚怡美(成都)生物科技有限公司		18123460978	建设单位
晏玲莉	尚诚怡美(成都)生物科技有限公司		15202828298	建设单位
孙政	省生态环境厅	高工	13183856553	签字
钱政	成都市污染防治中心	教授	13608068158	签字
王玲玲	成都市环科院	高工	1388178629	签字
罗强	四川省生态环境科学研究院 技术负责人		1519888232	监理单位

